

**ALLEGATO 1 –**

**SPECIFICHE TECNICHE**

# CONTENITORI CARRELLATI DA Lt.120

## 1. Caratteristiche generali

- Dimensioni massime esterne: Altezza mm.1000; Larghezza mm.500; Profondità mm.600;
- Capacità non inferiore a lt.120;
- Attacco a pettine .
- Rispetto della norma UNI EN840;
- Materiale Polietilene vergine ad alta densità, stampato ad iniezione;
- Spessore corpo non inferiore a mm.3,0;
- Spessore coperchio non inferiore a mm.3,0;
- Coperchio incernierato a libro e dotato di due prese per il sollevamento;
- N.2 ruote in gomma avente un diametro di mm.200;
- Segnalazioni con apposizione di strisce rifrangenti e/o adesive n. 2 strisce 10x40 classe uno ( una striscia su ogni angolo del lato anteriore del corpo);
- Colore a scelta della stazione appaltante;
- Peso non inferiore a Kg.8,5;

# CONTENITORI CARRELLATI DA Lt.240

## 1. Caratteristiche generali

- Dimensioni massime esterne: Altezza mm.1100; Larghezza mm.600; Profondità mm.750;
- Capacità non inferiore a lt.240;
- Attacco a pettine.
- Rispetto della norma UNI EN840;
- Materiale Polietilene vergine ad alta densità, stampato ad iniezione;
- Spessore corpo non inferiore a mm.3,0;
- Spessore coperchio non inferiore a mm.3,0;
- Coperchio incernierato a libro e dotato di due prese per il sollevamento;
- N.2 ruote in gomma avente un diametro di mm.200;
- Segnalazioni con apposizione di strisce rifrangenti e/o adesive n. 2 strisce 10x40 classe uno ( una striscia su ogni angolo del lato anteriore del corpo);
- Colore a scelta della stazione appaltante;
- Peso non inferiore a Kg.12;

# CONTENITORI CARRELLATI DA Lt.360

## 1. Caratteristiche generali

- Dimensioni massime esterne: Altezza mm.1200; Larghezza mm.600; Profondità mm.900;
- Capacità non inferiore a lt.360;
- Attacco a pettine.
- Rispetto della norma UNI EN840;
- Materiale Polietilene vergine ad alta densità, stampato ad iniezione;
- Spessore corpo non inferiore a mm.3,0;
- Spessore coperchio non inferiore a mm.3,0;
- Coperchio incernierato a libro e dotato di due prese per il sollevamento;
- N.2 ruote in gomma avente un diametro di mm.200;
- Segnalazioni con apposizione di strisce rifrangenti e/o adesive adesive n. 2 strisce 10x40 classe uno ( una striscia su ogni angolo del lato anteriore del corpo);
- Colore a scelta della stazione appaltante;
- Peso non inferiore a Kg.14;

# CONTENITORI CARRELLATI DA Lt.1100

## 1. Caratteristiche generali

- Capacità nominale lt.1100;
- Lunghezza esterna massima mm.1200;
- Larghezza esterna massima mm.1400;
- Altezza esterna massima mm.1400;
- Attacco a maschio DIN 3700 rinforzati e simmetrici con anima in acciaio zincato nel rispetto della norma UNI, completo di attacco a pettine frontale rinforzato ottenuto in unico con la vasca in fase di stampaggio. Rispetto della norma EN840;
- Materiale Polietilene vergine ad alta densità di 0,95-0,96 gr. per cm<sup>3</sup>. La materia prima è dotata di stabilizzatori contro l'azione dei raggi U.V. Stampato ad iniezione;
- Spessore corpo non inferiore a mm.5,0;
- Spessore coperchio non inferiore a mm.4,0;
- Coperchio realizzato in unico pezzo e rinforzato con apertura "a libro", incernierato al corpo per mezzo di perni rinforzati in HDPE e dotato di due prese per il sollevamento;
- N.4 ruote in gomma avente un diametro di mm.200, larghezza mm.50, pivot tanti a 360°, di cui quelle poste anteriormente sono munite di dispositivo di frenatura a pedale standard;
- Segnalazioni con apposizione di strisce rifrangenti e/o adesive n. 2 strisce 10x40 classe uno ( una striscia su ogni angolo del lato anteriore del corpo);
- Colore a scelta della stazione appaltante;
- Peso non inferiore a Kg.40;

# CONTENITORI AERATI ORGANICO DA Lt.10

## 1. Caratteristiche generali

- Dimensioni massime esterne: Altezza cm.32; Larghezza cm.30; Profondità cm.20;
- Capacità non inferiore a lt.10;
- Peso non inferiore a gr.300;
- Contenitore di forma tronco - piramidale realizzato in PP/PEHD;
- Fori di areazione su tutte le pareti, sul coperchio e sul fondo;
- Sistema reggi sacco incorporato e fisso;
- Manico in polipropilene con sistema di chiusura anti-randagismo;
- COLORE MARRONE

# CONTENITORI ORGANICO DA Lt.21

## 1. Caratteristiche generali

- Dimensioni massime esterne: Altezza cm 40; Larghezza cm.30; Profondità cm.35;
- Capacità non inferiore a lt.21;
- Peso non inferiore a gr.800;
- Contenitore di forma tronco - piramidale realizzato in PP/PEHD;
- Sistema reggi sacco incorporato e fisso;
- Manico in polipropilene con sistema di chiusura anti-randagismo;
- COLORE MARRONE.

# CONTENITORI PER PANNOLINI DA Lt.20

## 1. Caratteristiche generali

- Dimensioni massime esterne: Altezza cm 40; Larghezza cm.30; Profondità cm.35;
- Capacità non inferiore a lt.20;
- Peso non inferiore a gr.800;
- Contenitore di forma tronco - piramidale realizzato in PP/PEHD ;
- Sistema reggi sacco incorporato e fisso;
- Manico in polipropilene con sistema di chiusura anti-randagismo;
- COLORE GIALLO.

# CONTENITORI PER CARTA DA Lt.50

## 1. Caratteristiche generali

- Contenitore in Polipropilene Alveolare
- Dimensioni massime esterne: Altezza cm 100; Larghezza cm.30; Profondità cm.35;
- Capacità non inferiore a lt.50;
- Contenitore di forma prismatica, composto da n.2 pezzi: fusto, coperchio;
- COLORE BIANCO

<b>1</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori da lt.120</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		
B	Peso espresso in Kg		
C	Spessore corpo espresso in decimi di mm.		
D	Spessore coperchio espresso in decimi di mm.		
E	Certificazione RAL GZ 951/1 o certificazione equivalente in corso di validità	SI	NO
	<b>TOTALE PUNTI</b>		
<b>2</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori da lt.240</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		
B	Peso espresso in Kg		
C	Spessore corpo espresso in decimi di mm.		
D	Spessore coperchio espresso in decimi di mm.		
E	Certificazione RAL GZ 951/1 o certificazione equivalente in corso di validità	SI	NO
	<b>TOTALE PUNTI</b>		
<b>3</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori da lt.360</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		
B	Peso espresso in Kg		
C	Spessore corpo espresso in decimi di decimi di mm.		
D	Spessore coperchio espresso in decimi di decimi di mm.		
E	Certificazione RAL GZ 951/1 o certificazione equivalente in corso di validità	SI	NO
	<b>TOTALE PUNTI</b>		
<b>4</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori da lt.1100</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		
B	Peso espresso in Kg		
C	Spessore corpo espresso in decimi di mm.		
D	Spessore coperchio espresso in decimi di mm.		
E	Certificazione RAL GZ 951/1 o certificazione equivalente in corso di validità	SI	NO
	<b>TOTALE PUNTI</b>		
<b>5</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori areati da lt.10</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		
B	Peso espresso in Kg		
	<b>TOTALE PUNTI</b>		
<b>6</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori areati da lt.20</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		
B	Peso espresso in Kg		
	<b>TOTALE PUNTI</b>		
<b>7</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori da lt.20</b>	<b>Valore</b>	
A	Volume espresso in litri		

B	Peso espresso in Kg	
	<b>TOTALE PUNTI</b>	
<b>8</b>	<b>Elementi di valutazione contenitori i PA da lt.50</b>	<b>Valore</b>
A	Volume espresso in litri	
B	Peso espresso in Kg	
	<b>TOTALE PUNTI</b>	